

ACERO COLD ROLLED

FICHA TÉCNICA

Usos



Metalmecánica



Industria
Naval



Industria
Automotriz



Electrodomésticos

Presentación



Rollos y
láminas



Material
reciclable

Bogotá

Av. Calle 17 No. 86 - 81
PBX: 424 2010 - 744 2340

Cali

Cra. 36 No. 10 - 325
ACOPI Yumbo
PBX: 690 0305 - 485 5301

Medellín

Carrera 48B No. 99 Sur - 59
San Bartolomé - Bodega No. 27
La Estrella (Antioquia)
PBX: 605 1181/82/78

Pereira

Av. 30 de Agosto No. 103 - 67
Bodega No. 3
PBX: 340 0917 - 320 0360



Cod. SC 6854-1

INFORMACIÓN TÉCNICA

El acero Cold Rolled (CR) es el resultado del proceso de laminación en frío de bobinas laminadas en caliente, donde se obtienen espesores más delgados. El CR tiene una mayor aptitud al conformado y un mejor aspecto superficial.

NORMAS	USOS
SAE J403 Grado 1006	<ul style="list-style-type: none"> Industria automotriz Industria metalmeccánica Industria agrícola Industria naval Industria de la construcción Estructuras metálicas Recipientes a Presión Fabricación de perfiles y tubos soldados Fabricación electrodomésticos Piezas automotrices Carpintería metálica Maquinaria industrial Troquelados o estampados Metalistería

Propiedades Químicas							Aplicaciones
Calidad	Norma		C	Mn	P	S	
			Contenido % en volúmen máximo				
Comercial	ASTM	A366	0.12	0.50	0.040	0.050	Calidad comercial para usos generales, proceso de corte, dobleces y soldaduras
	JIS	G3141 SPCC	0.12	0.50	0.040	0.045	Calidad comercial
	SAE	J403 1006	0.08	0.25-0.40	3	0.050	Comercial

Normas distribuidas por Metaza

Presentación	Dimensiones		Espesores (mm)
	Ancho (mm)	Largo (mm)	
Rollo	1,000 - 1,220	-	Desde 0,44 hasta 2.00
Láminas		2,000 - 2,400 - 2,440 Y corte a la medida	



Los valores expresados en las propiedades químicas y mecánicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.