

ACERO **HOT ROLLED**

FICHA TÉCNICA

Usos



Industria
Automotriz



Metalmecánica



Industria
Naval



Construcción



Industria
Agrícola

Presentación



Rollos y
láminas



Material
reciclable

Bogotá

Av. Calle 17 No. 86 - 81
PBX: 424 2010 - 744 2340

Cali

Cra. 36 No. 10 - 325
ACOPI Yumbo
PBX: 690 0305 - 485 5301

Medellín

Carrera 48B No. 99 Sur - 59
San Bartolomé - Bodega No. 27
La Estrella (Antioquia)
PBX: 605 1181/82/78

Pereira

Av. 30 de Agosto No. 103 - 67
Bodega No. 3
PBX: 340 0917 - 320 0360



Cod. SC 6854-1

INFORMACIÓN TÉCNICA

El acero Hot Rolled (HR) es el resultado de proceso termomecánico para reducción del espesor de planchones. El uso según propiedades obtenidas, es estructural e industrial.

Otras presentaciones de HR

Aceitado y Decapado: es un tratamiento superficial de limpieza que se hace a los productos planos laminados en caliente para evitar la oxidación. Tiene su mayor uso en la industria metalmeccánica en general, mobiliario y la industria automotriz.

Alfajor: son láminas HR estriadas, con lágrimas o con resaltes, especiales para uso industrial, zonas de alto tráfico y con riesgo de deslizamiento.

NORMAS	USOS
<p>ASTM A36</p> <p>ASTM A572 Grado 50</p> <p>Aceitado y decapado: acero de bajo carbono tal como ASTM A1011 (ASTM A569 anteriormente).</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Industria automotriz • Industria metalmeccánica • Industria agrícola • Industria naval • Industria de la construcción • Estructuras metálicas • Recipientes a Presión • Fabricación de tubos soldados • Recipientes a presión

Presentación	Dimensiones		Espesores (mm)
	Ancho (mm)	Largo (mm)	
Rollo	1,000 - 1,200 - 1,220	-	Desde 1.50 hasta 6.00
Lámina	1,000 - 1,200 - 1,220	2,000 - 2,400 - 2,440	Desde 1.50 hasta 9.00
Aceitada y Decapada	1,220	2,440	Desde 2.00 hasta 6.00
Planchas	1,830 - 2,440	6,100	Desde 4.50 hasta 50.00

Propiedades Químicas									Propiedades Mecánicas				Aplicaciones	
Calidad	Norma	Designación	C	Mn	P	S	Si	Cu	Fluencia		Resistencia			Elongación % Min
									(KSI)	(MPA)	(KSI) Min-Max	(MPA) Min-Max		
Comercial	SAE J403	1006	0.08	0.45	0.030	0.035	-	-	-	-	-	-	-	Ornamentación, tubería soldada, autopartes, usos generales
	SAE J403	1008	0.1	0.50	0.030	0.035	-	-	-	-	-	-	-	
Estructural	ASTM A36	A 36	0.29	1.20	0.040	0.050	0.40	0.20	36	250	58-80	400-550	20%	Perfiles soldados, tubería estructural, estructuras para puentes, fabricación de tanques para fluidos, estructuras en general
	ASTM A1011	SS GR 50	0.25	1.35	0.035	0.040	-	-		340		450	17%	
	ASTM A572	GR 50	0.23	1.35	0.040	0.050	0.40		50	345	65	450	20%	
	ASTM A588	GR A	0.19	0.80-1.25	0.040	0.05	0.30-0.65	0.25 - 0.4	50	345	70	485	21	
Aceitada y decapada	ASTM A1011		0.25	0.90	0.035	0.040		0.008	36	250	52	365	22%	Donde la calidad superficial es un factor importante
Alta Presión	JIS 3116	SG 30 - SG 295	0.20	1.00	0.040	0.040	0.35	0.35		295		440	26%	Fabricación de cilindros para gas y tanques de almacenamiento
	JIS 3116	SG 33 - SG 325	0.20	1.50	0.040	0.040	0.55	0.55		325		490	22%	
	ASTM 283	GR C	0.24	0.90	0.035	0.040	0.40	0.40	30	205	55-75	380-515	22%	

Normas distribuidas por Metaza



Los valores expresados en las propiedades químicas y mecánicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.