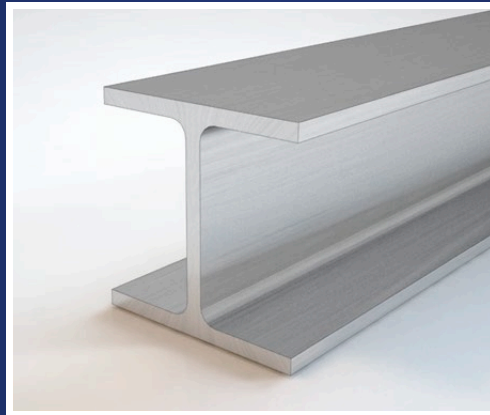


Productos para la
Construcción



Cod SC 6864-1



Bogotá

Av. Calle 17 No 86 - 81
PBX 424 20 10 - 424 22 40
FAX 424 23 04

Cali

Cra. 36 No 10 - 325
ACOPI Yumbo
PBX 690 03 05

Pereira

Av. 30 de Agosto No 103 - 67
Bodega No 3
PBX 320 03 60

Medellín

Cra. 48B No 99 Sur - 59
San Bartolome - Bodega No. 27
PBX 605 11 81

INFORMACIÓN TÉCNICA

Perfil laminado en caliente con sección transversal en "I" o en "H", de alas paralelas, de amplio uso en construcción e industria, ideal para conformar columnas, vigas, viguetas y riostras

NORMAS

ASTM A572 Grado 50

Fy= 3500 Kg/cm²

ASTM A992

Fy= 3500 Kg/cm²

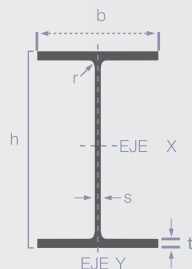
VENTAJAS

- Estructuras más livianas
- Más rendimiento y menor tiempo de construcción
- Mayor resistencia
- Se adapta a otros sistemas constructivos
- Trabaja mejor a compresión y torsión
- Permite excelentes acabados arquitectónicos como elemento a la vista

USOS

- Edificios y puentes
- Industria metalmeccánica
- Construcción Naval
- Maquinaria
- Industria petrolera
- Ampliaciones
- Reforzamiento estructural
- Equipos de transporte
- Chasis de buses y camionetas

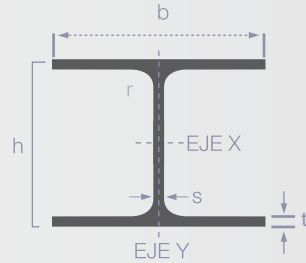
Vigas IPE



Designación	Dimensiones (mm)					Peso (kg/m)	Área (cm ²)	Momento de Inercia (cm ⁴)		Módulo de Sección (cm ³)	
	Altura		Ala		Dist.			I _x	I _y	S _x	S _y
	h	s	b	t	r						
IPE 80	80	3.8	46	5.2	5	6.0	7.64	80.1	8.49	20.0	3.69
IPE 100	100	4.1	55	5.7	5	8.1	10.30	171.0	15.90	34.2	5.79
IPE 120	120	4.4	64	6.3	7	10.4	13.20	318.0	27.70	53.0	8.65
IPE 140	140	4.7	73	6.9	7	12.9	16.40	541.0	44.90	77.3	12.30
IPE 160	160	5.0	82	7.4	9	15.8	20.10	869.0	68.30	109.0	16.70
IPE 180	180	5.3	91	8.0	9	18.8	23.90	1320.0	101.00	146.0	22.20
IPE 200	200	5.6	100	8.5	12	22.4	28.50	1940.0	142.00	194.0	28.50
IPE 220	220	5.9	110	9.2	12	26.2	33.40	2770.0	205.00	252.0	37.30
IPE 240	240	6.2	120	9.8	15	30.7	39.10	3890.0	284.00	324.0	47.30
IPE 270	270	6.6	135	10.2	15	36.1	45.90	5790.0	420.00	429.0	62.20
IPE 300	300	7.1	150	10.7	15	42.2	53.80	8360.0	604.00	557.0	80.50
IPE 330	330	7.5	160	11.5	18	49.1	62.60	11770.0	788.00	713.0	98.50
IPE 360	360	8.0	170	12.7	18	57.1	72.70	16270.0	1040.00	904.0	123.00
IPE 400	400	8.6	180	13.5	21	66.3	84.50	23120.0	1320.00	1160.0	146.00
IPE 450	450	9.4	190	14.6	21	77.6	98.80	33740.0	1680.00	1500.0	176.00
IPE 500	500	10.2	200	16.0	21	90.7	116.00	48200.0	2140.00	1930.0	214.00
IPE 550	550	11.1	210	17.2	24	106.0	134.00	67120.0	2670.00	2440.0	254.00
IPE 600	600	12.0	220	19.0	24	122.0	156.00	98080.0	3387.0	3069.0	306.00

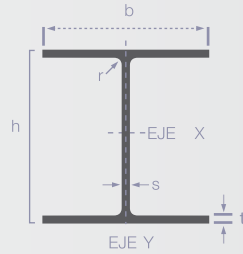
Tolerancias de fabricación de acuerdo con la norma UNE-EN 10034

Vigas HEA



Designación	Dimensiones (mm)					Peso (kg/m)	Área (cm ²)	Momento de Inercia (cm ⁴)		Módulo de Sección (cm ³)	
	Altura		Ala		Dist.			I _x	I _y	S _x	S _y
	h	s	b	t	r						
HEA 100	96	5.00	100	8.0	12	16.7	21.2	349	134	72.8	26.8
HEA 120	114	5.00	120	8.0	12	19.9	25.3	606	231	106.0	38.5
HEA 140	133	5.50	140	8.5	12	24.7	31.4	1030	389	155.0	55.6
HEA 160	152	6.00	160	9.0	15	30.4	38.8	1670	616	220.0	76.69
HEA 180	171	6.00	180	9.5	15	35.5	45.3	2510	925	294.0	103.0
HEA 200	190	6.50	200	10.0	18	42.3	53.8	3690	1340	389.0	134.0
HEA 220	210	7.00	220	11.0	18	50.5	64.3	5410	1950	515.0	178.0
HEA 240	230	7.50	240	12.0	21	60.3	76.8	7760	2770	675.0	231.0
HEA 260	250	7.50	260	12.5	24	68.2	86.8	10450	3670	836.0	282.0
HEA 280	270	8.00	280	13.0	24	76.4	97.3	13670	4760	1010.0	340.0
HEA 300	290	8.50	300	14.0	27	88.3	112.0	18260	6310	1260.0	421.0
HEA 320	310	9.00	300	15.5	27	97.6	124.0	22930	6990	1480.0	466.0
HEA 340	330	9.50	300	16.5	27	105.0	133.0	27690	7436	1678.0	496.0
HEA 360	350	10.00	300	17.5	27	112.0	143.0	33090	7887	1891.0	526.0
HEA 400	390	11.00	300	19.0	27	125.0	159.0	45070	8564	2311.0	571.0
HEA 450	440	11.50	300	21.0	27	140.0	178.0	63720	9465	2896.0	631.0
HEA 500	490	12.00	300	23.0	27	155.0	198.0	86970	10370	3550.0	691.0
HEA 550	540	12.50	300	24.0	27	166.0	212.0	111900	10820	4146.0	721.0
HEA 600	590	13.00	300	25.0	27	178.0	266.0	141200.0	11270	4787.0	751.0

Tolerancias de fabricación de acuerdo con la norma UNE-EN 10034



Vigas WF (Wide Flange)

Perfil tipo "I" o "H" americano de ala ancha

Designación	Dimensiones (mm)					Peso (kg/m)	Área (cm ²)	Momento de Inercia (cm ⁴)		Módulo de Sección (cm ³)	
	Altura		Ala		Dist.			I _x	I _y	S _x	S _y
	h	s	b	t	r						
W6X9	150	4.32	100.1	5.5	6.0	13.41	17.3	683	91	91.1	18.2
W6X15	152	5.84	152.1	6.6	6.0	22.34	28.6	1,211	388	159.2	51.0
W6X20	157	6.60	152.9	9.3	6.0	29.79	37.9	1,723	554	218.8	72.4
W8X13	203	5.84	101.6	6.5	8.0	19.36	24.8	1,648	114	162.4	22.4
W10X12	251	4.83	100.6	5.3	8.0	17.87	22.8	2,239	91	178.6	18.0
W10X26	262	6.60	146.6	11.2	8.0	38.73	49.1	5,994	587	458.2	80.1
W12X16	305	5.59	101.3	6.7	8.0	23.83	30.4	4,287	117	281.3	23.2
W12X65	307	9.91	304.8	15.4	12.0	96.82	123.2	22,185	7,242	1443.7	475.2
W14X22	348	5.84	127.0	8.5	10.0	32.77	41.9	8,283	291	476.1	45.9
W16X26	399	6.35	139.7	8.8	10.0	38.73	49.5	12,529	399	628.3	57.1
W21X44	526	8.89	165.1	11.4	13.0	65.54	83.9	35,088	862	1334.7	104.4

Tolerancias bajo norma ASTM A6